

## Laque antirouille alkyde uréthane multicouche.

PHASE AQUEUSE



### DESTINATION

**ZOLPAFER HYDRO** est une peinture laque brillante antirouille alkyde-uréthane en phase aqueuse, particulièrement adaptée pour la protection et la décoration des ouvrages métalliques du bâtiment tels que ferronneries, garde-corps, portails, grilles, persiennes, barrières, volets, radiateurs, tuyauteries, bardages, tous types de serrureries et de menuiseries, etc.

Elle s'utilise en neuf et en rénovation en extérieur comme en intérieur.

2 en 1, cette peinture laque peut être utilisée comme primaire et finition directement sur les supports métalliques ou déjà revêtus.

Sa formule enrichie en pigments inhibiteurs de corrosion de nouvelle génération et son film fermé, lui confère d'excellentes propriétés antirouille. De même, sa viscosité adaptée lui confère un haut garnissant pour un parfait enrobage des arrêtés.

**ZOLPAFER HYDRO** a également une excellente adhérence sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux convenablement préparés (technologie DTM, Direct To Metal).

Sa formule en phase aqueuse en fait un produit particulièrement adapté en intérieur grâce à sa faible odeur et son taux de COV.

### SUPPORTS

- Métaux convenablement préparés :
  - Métaux ferreux.
  - Métaux légers, alu.
  - Galva.
- Anciennes peintures adhérentes en bon état (sauf bi-composants).
- Convient également sur les autres fonds usuels du bâtiment.

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- 2 en 1 : Primaire et finition.
- Protection antirouille haute performance
- Viscosité adaptée apportant un garnissant élevé pour un enrobage parfait des arrêtés.
- Excellente adhérence sur métaux ferreux et nombreux métaux non ferreux.
- Dureté du film pour une résistance accrue à l'abrasion, aux chocs et au blocking.
- Bel aspect esthétique : tendu, brillant, couvrant, large choix de teintes.
- Très bonne tenue aux UV et aux intempéries (stabilité des teintes et du brillant).
- Faible odeur, idéal pour travaux en locaux intérieurs.
- Confort d'application et entretien aisé (nettoyage des outils à l'eau).

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Peinture onctueuse.
<b>Brillance</b>	BS 60° : 85 %.
<b>Extrait sec</b>	En poids : 49 ± 2 %. En volume : 40 ± 2 %.
<b>Densité</b>	1,20 ± 0,05 (teintes).
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	62 g/l maximum. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat A/i) : 140 g/l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65% HR)</b>	Sec : 6 h. Recouvrable : 24 h. Durcissement complet : 1 semaine. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Rendement</b>	Environ 9 m <sup>2</sup> /l la couche selon rugosité du métal pour une épaisseur sèche de 40 microns.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille I classe 4a/6a. <b>Émissions dans l'air intérieur*</b> : A+. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
<b>Teintes</b>	Système <b>ZOLPACHROM</b> (Blanc / PA et toutes bases).
<b>Conditionnement</b>	1 L - 3 L - 12 L.

## MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohérentes et parfaitement dégraissées.

Selon les cas et en fonction des possibilités de chantier :

- Dégraissage des surfaces grasses ou fortement encrassées avec de l'eau ammoniacquée ou un détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**. Rinçage / séchage.
- Élimination de la calamine et de la rouille pulvérulente ou en écaille par piquage / grattage ou brossage à la brosse métallique.
- Éventuellement (petites surfaces difficiles d'accès), dérouillage des métaux oxydés par le passivant acide **DÉROUILLANT PHOSPHATANT**. Essuyer après action (+ 10 min). Ne pas rincer.
- Dégraissage / dérochage des galva neufs et métaux légers avec **DÉTERGENT DÉROCHANT**, rinçage / séchage.

### Travaux de finition

#### Processus

En règle générale, **ZOLPAFER HYDRO** s'utilise en application directe 2 à 3 couches selon environnement et nature des travaux (entretien / neuf).

Prévoir 3 couches sur métaux nus pour une protection antirouille efficace et durable.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

En environnement difficile, prévoir 1 couche de **PRIMAIRE PAH** avant les couches de **ZOLPAFER HYDRO**.

#### Matériel

Rouleau, brosse, airless (buse 10 à 13 %).

L'application airless sur grandes surfaces permet d'ajuster la dépose entre 70 et 100 microns d'épaisseur sèche par couche. Elle est souvent réalisée en 2 couches. L'application brosse est à privilégier pour maximiser l'épaisseur du film.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Jusqu'à 3 % d'eau si nécessaire.

#### Nettoyage du matériel

**EAU**, immédiatement après usage.

#### Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C). Pour des conditions optimales, il est préférable d'être à une température > 10°C.
- Humidité relative inférieure à 80 %.
- Support sec et non condensant.
- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil (l'application sur métal chaud peut provoquer des défauts d'aspect et de tenue).

## CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

#### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z