

## Sous-couche d'accrochage « universelle ».



### DESTINATION

**PRIMAIRE UNIVERSEL** assure une excellente barrière aux intempéries des surfaces traitées et constitue un très bon isolant des fonds poreux du type primaires au zinc pour métallisation à froid. Aspect satiné.

**PRIMAIRE UNIVERSEL** permet de résoudre également bon nombre des problèmes d'accrochage rencontrés sur supports difficiles à traiter et anciens fonds de peintures inconnus.

Il peut être recouvert par toutes les finitions classiques mono-composant du type alkyde ou acrylique.

### SUPPORTS

- Acier galvanisé, électrozingué, chromé, inoxydable.
- Métallisation à froid.
- Cuivre, aluminium, plomb, zinc, alliages divers.
- Grès cérame, céramique, verre.
- Plastiques rigides, stratifié polyester, matériaux composites (essai préalable).
- Bardages prélaqués (essai préalable).
- Fonds revêtus adhérents et en bon état (y compris par peinture bicomposant).

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Produit monocomposant prêt à l'emploi.
- Adhérence tous supports difficiles et surfaces lisses et/ou non poreuses.
- Indispensable en travaux d'entretien.
- Bonne passivation des métaux.
- Séchage rapide.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Peinture fluide.
<b>Extrait sec</b>	En poids : $74 \pm 2\%$ . En volume : $54 \pm 2\%$ .
<b>Densité</b>	$1,37 \pm 0,05$ .
<b>Taux de COV</b>	500 g/l maximum. Valeur limite <b>UE</b> pour le produit (cat A/i) : 500 g/l. (2010).
<b>Point éclair</b>	> 38°C.
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Hors poussière : 2 h - Sec : 8 h. Recouvrable : 24 h à 72 h (au-delà, égrenage ou chiffonnage DILUANT R). <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Rendement</b>	10 à 12 m <sup>2</sup> /l sur support lisse (pour 50 microns secs). Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille I classe 4a / 6a. <b>Émissions dans l'air intérieur*</b> : C. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
<b>Teintes</b>	Blanc - Gris Clair - Brun rouge.
<b>Conditionnement</b>	1 L - 3 L.

## MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses,...

- **Métaux non ferreux nus** : Élimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs. Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacuée ou détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage, séchage. Dérochage des galva neufs et alliages légers avec **DÉTERGENT DÉROCHANT**, rinçage, séchage.
- **Métaux revêtus, bardages prélaqués (en bon état)** : lavage eau surpressée / séchage (avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** si nécessaire). Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ... Dépoussiérage. Matage des surfaces brillantes par ponçage. Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement. Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute.
- **Plastiques rigides** : dégraissage alcool à brûler ou essence F / essuyage et / ou dépolissage par ponçage léger. Essai préalable d'adhérence en cas de doute.

### Travaux de finition

#### Processus

1 couche régulière sur support correctement préparé.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

Recouvrement par 1 à 2 c de finition monocomposant du type alkyde ou acrylique.

#### Matériel

Brosse, rouleau, pistolet.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi en application manuelle. Jusqu'à 5 % d'essence F en application mécanisée selon matériel.

#### Nettoyage du matériel

Essence F ou **WHITE SPIRIT**, immédiatement après usage.

#### Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- Humidité relative inférieure à 80 %.
- Support sec et non condensant.
- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Respecter les délais de recouvrement entre couches.

## CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant » sur **INTERNET** : [www.inies.fr](http://www.inies.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z