

Nettoyant des surfaces aluminium. Redonne l'aspect du neuf aux profilés, garde-corps, huisseries,...

PHASE AQUEUSE



DESTINATION

Gel acide permettant de nettoyer et raviver les surfaces ou profilés en aluminium (et notamment l'aluminium anodisé) ternis par la pollution atmosphérique : bardages, garde-corps, huisseries, cloisons, abribus, panneaux publicitaires, ridelles de camions,...

L'action mouillante et solubilisante de **GEL NDA** permet, en une seule opération, de solubiliser les dépôts gras et

d'éliminer les incrustations, encrassements et foisonnements de rouille blanche afin de redonner aux surfaces leur aspect original.

Convient également pour éliminer les coulées de rouille, détartrer les matériels (pompeaux de douches) dégraisser les lignes de flottaison des piscines, nettoyer les carrelages et faïences,...

SUPPORTS

- Aluminium, aluminium anodisé.
- Inox, plastiques, stratifiés.
- Carrelages, faïences.

IMPORTANT : essai préalable d'insensibilité au traitement du matériau en cas de doute.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Désincruste et émulsifie les salissures grasses.
- Favorise l'adhérence des finitions peinture.
- Facile à rincer (non moussant).
- Inerte vis-à-vis des matériaux et surfaces peintes (concentration adaptée).
- Ininflammable, sans solvant.
- Soluble à l'eau en toutes proportions.
- Conforme à la réglementation « Qualité contact alimentaire ».

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation Gel bleu à odeur de pin.

Nature Combinaison d'acides, tensioactifs et inhibiteurs de corrosion.

Densité 1,07 ± 0,02.

pH Environ 2,0.

Point éclair Sans objet.

Rendement 6 à 8 m²/l selon état des surfaces.

Classification **NF T36-005** : Non classifié.

Conditionnement Bidon plastique : 1 L - 5 L.
Ne pas transvaser dans des emballages métalliques.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Matériel

Éponge synthétique, pinceau.

Mode d'emploi

En règle générale :

- Étaler uniformément sur les surfaces à nettoyer et laisser agir jusqu'à dissolution des salissures (temps de contact : quelques secondes à \pm 5 min maximum). Surveiller l'évolution du traitement et éviter tout contact prolongé qui risquerait d'attaquer l'anodisation des profilés alu.
- Activer si nécessaire avec un tampon abrasif doux type **SCOTCH BRITE F** imprégné de produit. Proscrire tout abrasif grossier du type paille de fer, papier émeri, brosse métallique, ... qui risquerait de rayer le support.

- Rincer abondamment à l'eau selon les possibilités du chantier : brosse à adduction, jet, nettoyeur HP, éponge fréquemment rincée, ...
- Renouveler le traitement si nécessaire.

Conseils pratiques

- Ne pas traiter les surfaces surchauffées ou directement exposées au soleil.
- Essuyer immédiatement ou rincer abondamment à l'eau les projections et coulures sur les surfaces périphériques non concernées par le traitement.
- Rincer à l'eau potable les récipients et objets traités pouvant entrer en contact « alimentaire ».

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr



NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z